

Fördern und zerkleinern in einem Arbeitsgang

Innovative Problemlösung von Schmalenberger: SZ_{cut} mit integriertem Spänebrecher

Eine zukunftsweisende Lösung für die Kühlmittelförderung in der Aluminiumzerspanung kommt jetzt von Schmalenberger. Der Spezialist für Kreiselpumpen bringt mit **SZ_{cut}** einen einzigartigen Pumpentyp auf den Markt. Er kombiniert bewährtes Saugpumpen-Design mit einem Schneidwerk und optimiert so bisher schwierige Prozesse bei der Trennung und Aufbereitung von Spänen aus Aluminium.

Kühlmittel und Späne können gemeinsam transportiert werden

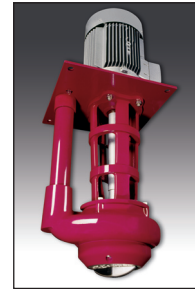
Der integrierte Spänebrecher ist eine Innovation in der Fördertechnik. Am Ansaugstutzen der Pumpe zerkleinert ein Schneidwerk aus Spezialstahl die im Kühlschmierstoff (KSS) enthaltenen Aluminiumspäne. So wird das Verstopfen der Pumpe bzw. der Rohrleitung durch verkügelnde ungebrochene Späne verhindert und der gemeinsame Transport von KSS und Spänen erst ermöglicht. Wird das Gemisch anschließend auf einen Bandfilter gepumpt, werden Kühlflüssigkeit und Aluminium getrennt und so ihrer weiteren Bestimmung separat zugeführt.

Mehr Effizienz in der umweltgerechten Ausfilterung

Einen wesentlichen Beitrag leistet Schmalenberger mit dem innovativen Pumpenkonzept nicht nur zur Steigerung der Prozesssicherheit. **SZ_{cut}** gibt als zentraler Baustein zeitgemäßer Fördertechnik auch entscheidende Impulse für die Weiterentwicklung der Verfahren zur Aufbereitung von Aluminiumspänen. Stellten die EU-Richtlinien zur Reduktion umweltgefährdender Füllstoffe in Aluminiumlegierungen durch unzureichenden Spanbruch die Unternehmen bisher vor schwer lösbare Aufgaben, reduziert **SZ_{cut}** zukünftig die Zahl der erforderlichen Arbeitsschritte nach der Zerspanung. Das gleichzeitige Ansaugen, Zerkleinern und der gemeinsame Transport von KSS und Spänen minimiert den Platzbedarf und senkt Energie- und Investitionskosten. Dies macht **SZ_{cut}** zu einer wegweisenden Komponente in der Planung und für den Betrieb von Anlagen zum Fräsen, Bohren und Drehen von Aluminium und für Hersteller von Filteranlagen.

Optional bietet Schmalenberger **SZ_{cut}** mit Pumpenbehälter an. Zur Steigerung der Effizienz können energiesparende Motoren der Klassen IE 2 oder IE 3 eingesetzt werden.

Pressebild auf Anfrage



Pumpe SZ_{cut}

Schmalenberger Pumpentechnologie

Seit 1954 hat das Unternehmen Schmalenberger die Pumpentechnologie von Standardmodellen bis zu elektronisch überwachten Systemen kontinuierlich weiterentwickelt und ausgebaut. Bis heute hat sich das Unternehmen als einer der führenden Anbieter von Kreiselpumpen für den gesamten Prozess der Kühlmittelver- und -entsorgung in der zerspanenden Industrie etabliert. Mit Behältereinbaupumpen und trocken aufgestellten Kreiselpumpen bietet Schmalenberger Anwendern ein umfassendes Spektrum an Hebe- und Förderpumpen. Konstruktive „Close-coupled“- und „Cantilever“-Bauformen zählen ebenso zum Programm wie Pumpen in einstufiger und mehrstufiger Bauweise. Dem Selbstverständnis als Know-how- und Technologie-Partner entsprechend, gibt Schmalenberger Unternehmen entscheidende Impulse für die Produkt- und Kostenoptimierung in der Entwicklung und Fertigung.

Die Funktionsweise der **SZ_{cut} Pumpe** mit integriertem Spänebrecher veranschaulicht ein **Video auf Youtube** im Internet:
<http://www.youtube.com/watch?v=5pOKnoMaXR4>

Der Abdruck dieses PR-Textes ist Honorarfrei.

Stand: Mai 2010

PR-Anforderung

Weitere Informationen erhalten Sie bei
AVR Werbeagentur GmbH, www.avr-werbeagentur.de
Petra Molnár Tel. 089-41 96 94-40
pmolnar@avr-werbeagentur.de

Video



SZ_{cut} Pumpe

Video auf Youtube

<http://www.youtube.com/watch?v=5pOKnoMaXR4>

Pressebilder auf Anfrage



Logo Schmalenberger