

# Fördern und zerkleinern in einem Arbeitsgang

Produktion Nr. 16-17, 2010

**TÜBINGEN (rm).** Bei den Kühlmittel-Kreiselpumpen SZcut der **Schmalenberger GmbH** ist ein Spänebrecher integriert, so dass sie sich für schwierige Förderaufgaben unter anderem bei der Aluminiumzerspanung eignen.

Im Zuge neuer EU-Richtlinien und der darin enthaltenen Forderung nach der Verringerung umweltgefährdender Füllstoffe ergeben sich teilweise schwierig lösbare Herausforderungen bei der Zerspanung von NE-Metallen wie Aluminium. Besonders der fehlende Spanbruch ist problematisch, da sich Wirrspäne zu Knäueln und langen Zöpfen verbinden und so den gemein-

samen Transport mit der Kühlemulsion durch eine gängige Förderpumpe verhindern. Zur Steigerung der Prozesssicherheit ist daher die Förderpumpe des Herstellers mit einem Spänebrecher ausgestattet. Sie verringert so die Zahl der Arbeitsschritte nach der Zerspanung ebenso wie den Platzbedarf und senkt die Energiekosten.

Die Pumpe hat am Ansaugstutzen ein Schneidwerk aus einem Spezialstahl. Durch die besondere Pumpenkonstruktion werden die Späne und der Kühlschmierstoff zuverlässig angesaugt.

Die Späne werden zerkleinert und anschließend wird das Gemisch beispielsweise auf einen Bandfilter gepumpt, wo die Aluminiumspäne und der Kühlschmierstoff getrennt und ihrer weiteren Bestimmung zugeführt werden. Optional kann der Pumpe auch ein passender Behälter mit einer speziell für die jeweilige Anwendung entwickelten Geometrie beige stellt werden.

**Schmalenberger GmbH + Co. KG**  
Im Schelmen 9-11  
72072 Tübingen  
Fax: 07071/7008-10  
[www.schmalenberger.de](http://www.schmalenberger.de)



Bild: Schmalenberger GmbH

Wegen ihres integrierten Schneidwerks eignet sich diese Kühlmittelpumpe insbesondere für Fluide mit langen Aluminiumspänen.

	Effizienz-Nav	Preis	
	Material	Energie	●
	Service	Handhabung	
	Zeit	Lebensdauer	●

**Kosten senken mit Produktion**